

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ ИНДУСТРИИ ПИТАНИЯ, КОММЕРЦИИ И СЕРВИСА»
МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ В ОБЛАСТИ ИСКУССТВА,
ДИЗАЙНА И СФЕРЫ УСЛУГ

Приложение № 30
к ОП СПО по профессии
29.01.34 Оператор оборудования
швейного производства (по видам)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)

по профессии 29.01.34 Оператор оборудования
швейного производства (по видам)

Тюмень 2025

Программа практической подготовки (учебная практика) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам), приказа Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г № 885/390 «О практической подготовке обучающихся».

Разработчик: Тензина В.А., преподаватель высшей квалификационной категории

Рассмотрено и одобрено
на заседании ПЦК Индустрии красоты и моды
Протокол № 5 от 19.12.2025г.

Председатель ПЦК

 Т.Н.Новикова

подпись

СОГЛАСОВАНО

Директор

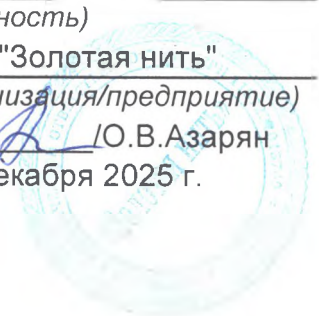
(должность)

ООО "Золотая нить"

(организация/предприятие)

 /О.В.Азарян

"19" декабря 2025 г.



СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)	15
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)	20
5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)	22

**1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПО ПРОФЕССИИ 29.01.34 ОПЕРАТОР ОБОРУДОВАНИЯ ШВЕЙНОГО
ПРОИЗВОДСТВА (ПО ВИДАМ)**

1.1 Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Программа учебной практики является частью профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) в части освоения видов деятельности по профессии и соответствующих профессиональных компетенций:

1.2. Цели учебной практики

Цель практики: подготовительный этап практического обучения обучающихся для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

1.3. Продолжительность практики

11 недель, 396 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)

Результатом освоения программы практической подготовки (учебная практика) является овладение обучающимися видами деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Требования к освоению вида деятельности		
Вид деятельности: Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 1.1 Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании	– устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых машин; – ликвидировать обрывы нитей, смена шпуль;	– устройство обслуживаемых машин; – конструктивные особенности обслуживаемых машин;
ПК 1.2 Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	– регулировать натяжение нитей и частоты строчки; – регулировать температуру на различных видах оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента;	– способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин; – назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
ПК 1.3 Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования	– выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов; – устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых автоматических линий; – выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов; – выполнять последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды; – применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях	– номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки; – температурные режимы, способы регулирования температуры; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента; – устройство автоматических линий; – конструктивные особенности автоматических линий; – способы устранения мелких неполадок в работе автоматических линий; – назначение и правила эксплуатации; – инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды; – план эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильных изделий и одежды

Практический опыт : - обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках общего производства текстильных изделий и одежды; - обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды; -обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды		
Вид деятельности: Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 2.1 Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов выполненных операций	– использовать методы визуального контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды – определять сортность сырья, ткани, готовых изделий, вид брака сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды	– термины и понятия, используемые в производстве одежды – нормативно-технологическую документацию на сырье, материалы и полуфабрикаты, используемые на всех операциях технологического процесса производства одежды – конструктивные данные одежды и технические требования, предъявляемые к выпускаемой одежде – технологические инструкции и стандарты организации по производству одежды
ПК 2.2 Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	– оформлять техническую документацию (акты, протоколы) по выявленным браку и дефектам сырья, материалов полуфабрикатов, используемых при производстве одежды – визуально выявлять внешние дефекты и определять вид брака одежды – оформлять акты о браке, дефекте производства одежды – определять причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров	– основные виды дефектов и брака текстильных изделий и одежды, их классификация и способы выявления – порядок оформления документации о выявленных браке и дефектах хода технологического процесса производства текстильных изделий и одежды – методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций
ПК 2.3 Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	– определять причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров – выполнять операции вручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву средней сложности узлов, изделий из текстильных материалов: – Выстегивать: Подкладки с утепляющими прокладками. – Выстрачивать: Рисунки на погонах и перчатках. – Закреплять: Блочки. Кнопки. Крючки, петли в брюках. Хольнитены. Швы. – Проводить намелку линий на деталях. Места	– методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин – методы и приемы выполнения операций средней сложности; ассортимент изделий; виды и качество пошивочных материалов, применяемых в авиации; способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин

	расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц. – Наметывать вручную: Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий. Полочки на бортовые прокладки. Обметывать: – Кольца. Края одеял и пледов. Петли. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой. Срезы деталей и изделий с подгибом края. – Срезы, швы деталей и изделий. Нумеровать: Детали. Обрабатывать: – Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.). – Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки «молния». Тесьма «молния» с деталями. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями. – Окантовывать: Швы. – Складывание: Сорочки. Выполнять на машинах или вручную операций средней сложности, операций по пошиву изделий из различных материалов. Обрабатывать: – Карманы внутренние на подкладке. – Низ изделий. Низ рукавов. Проймы открытые. – Рассекать тесьму с петлями или крючками на полуавтомате одновременно с обработкой срезов деталей. – Складки средней сложности. Окантовывать: – Края гардинного полотна. Прострачивать: – Отделочные строчки на любых деталях. – Отделочные строчки по притачным поясам и манжетам в несколько рядов, вставляя эластичную тесьму. Соединять: – Боковые и средние срезы брюк. – Кружево с деталями, изделиями.	– температурные режимы, способы регулирования температуры; методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента; технологию изготовления швейных изделий; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента – методы и приемы выполнения операций средней сложности; ассортимент изделий; виды и качество пошивочных материалов; способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин – температурные режимы, способы регулирования температуры; методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента – технологию изготовления швейных изделий; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента
--	---	--

	– Манжеты с рукавами. – Плечевые накладки, подокатники. – Плечевые срезы с хлопчатобумажной тесьмой. – Рукава с проймами в открытую пройму и реглан. – Тесьмы «молния» с изделиями. – Тесьмы с петлями или крючками с изделием. – Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк, рейтуз. Образовывать: – Сборки на деталях изделия с большой посадкой на машине. – Настрачивать: аппликации. Бейки на детали на 2-игольной машине. Кожу на машине «зигзаг». – Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, трусов, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полосу – Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании белья фасонного постельного, готовых головных уборов и различных штучных изделий в текстильно-галантерейном производствах; деталей и готовых изделий в производстве игрушек; прочих изделий, кроме прессования погон; малых деталей изделий без выправления канта, швов притачивания надставок; подкладки, несоединенной с верхом изделий. Декатирование материалов. Соединение клеевой бортовой прокладки с одновременным прикреплением волосяной и плечевой накладок. Отпаривание деталей головных уборов из бархата – Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубах-форменок, брюк, изделий одежды плательного ассортимента, пальтово-	
--	--	--

	костюмного ассортимента и других; горловин, воротников, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани, бортов, шлиц, пройм, закрытых окатов рукавов, низа изделий, задних половинок брюк. Соединять борта, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани с кромками – обработки деталей в соответствии с техническими условиями Выполнения операций вручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных узлов, изделий из текстильных материалов: – Выстегивать: Подкладки с утепляющими прокладками. – Выстрачивать: Рисунки на погонах и перчатках. – Закреплять: Блочки. Кнопки. Крючки, петли в брюках. Хольнитены. Швы. – Проводить намелку линий на деталях. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц. – Наметывать вручную: Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий. Полочки на бортовые прокладки. – Обметывать: Кольца. Края одеял и пледов. Петли. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой. 7. Срезы деталей и изделий с подгибом края. – Срезы, швы деталей и изделий. нумеровать: Детали. – Обрабатывать: Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.). Низ изделия на одностороннем оверлоке (трикотажные полотна). – Подкладки. Подкладки карманов. – Прокладки. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы. – Подрезать: Детали верха. – Подшивать: Подкладки рукавов по проймам. – Прикреплять. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам. Швы.	
--	--	--

	<i>Швы к прокладкам.</i> – Соединять: Детали изделий. Кромки, прокладки с деталями верха. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами. – Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки «молния». Тесьма «молния» с деталями. Фурнитура ручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями. – Окантовывать: Швы. <i>Складывание: Сорочки.</i> <i>Обрабатывать:</i> – Карманы внутренние на подкладке. – Низ изделий. Низ рукавов. Проймы открытые. – Рассекать тесьму с петлями или крючками на полуавтомате одновременно с обработкой срезов деталей. – Складки, защипы средней сложности. <i>Окантовывать:</i> – Детали верха. Детали подкладки. – Детали меховой подкладки. – Края гардинного полотна. <i>Прострачивать:</i> – Отделочные строчки на любых деталях. – Отделочные строчки по притачным поясам и манжетам в несколько рядов, вставляя эластичную тесьму. – Подгонять: подкладку по верху изделия, по пристегивающимся утепляющим прокладкам. <i>Соединять:</i> – Боковые и средние срезы брюк. – Деталей чашек в корсетных изделиях накладным швом. – Кружево с деталями, изделиями. – Ластовицы с задней деталью грации. – Манжеты с рукавами. – Отрезной детали с чашкой в корсетных изделиях накладным швом.	
--	--	--

	– Подкладки с верхом изделия, с низом рукавов. – Плечевые накладки, подокатники. – Плечевые срезы с хлопчатобумажной тесьмой. – Рукава подкладок, утепляющих прокладок с закрытыми проймами. – Рукава с проймами в открытую пройму и реглан. – Чашек с открытым срезом стана в корсетных изделиях накладным швом за один прием с последующим настрачиванием каркасной тесьмы. – Чашек в корсетных изделиях из 3-х, 4-х деталей (на подкладке). – Тесьмы "молния" с изделиями. – Тесьмы с петлями или крючками с изделием. – Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк. Образовывать: – Сборки на деталях изделия с большой посадкой на машине. – Настрачивать: аппликации. Бейки на детали на 2-игольной машине. Кожу на машине "зигзаг". – Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, трусов, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полосу. – Обтачки или эластичной тесьмы по боковым, нижним и верхним срезам корсетных изделий, вставляя размерную ленту или бретели. – Отделки по боковым срезам чашек и верхним срезам боковых деталей в корсетных изделиях, прокладывая эластичную полосу. – Отделки с обтачкой по срезам чашек в корсетных изделиях, одновременно притачивая боковые детали и ластовицу. – Шва втачивания нижних деталей чашек в корсетных изделиях, одновременно	
--	--	--

	настрачивая обтачку и вставляя каркасы. Эластичной тесьмы на лиф с юбкой. Эластичной тесьмы по замкнутому контуру шва притачивания юбки к бюстгальтеру, полуграции. – Расстрачивать: швы стачивания деталей чашек в корсетных изделиях. – Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании белья фасонного постельного, готовых головных уборов и различных штучных изделий в текстильно-галантерейном производствах; деталей и готовых изделий в производстве игрушек; прочих изделий, кроме прессования погон; малых деталей изделий без выправления канта, швов притачивания надставок; подкладки, несоединенной с верхом изделий. Декатирование материалов. Соединение клеевой бортовой прокладки с одновременным прикреплением волосной и плечевой накладок. Отпаривание деталей головных уборов из бархата. Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубаш-форменок, брюк, изделий одежды плательного ассортимента, пальтово-костюмного ассортимента и других; горловин, воротников, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани, бортов, шлиц, пройм, закрытых окатов рукавов, низа изделий, задних половинок брюк. Соединять борта, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани с кромками. Отпаривать готовые изделия пальтово-костюмного ассортимента и изделий из бархата плательного ассортимента	
Вид деятельности: ВД 3 Ведение технологического процесса обработки трикотажных деталей средней сложности вручную и на специальном швейном автоматическом или полуавтоматическом		

оборудовании		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 3.1 Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов выполненных операций ПК 3.2 Выполнять технологические процессы обработки трикотажных деталей изделий средней сложности на специальном швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	– использовать методы визуального контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды – определять сортность сырья, трикотажных полотен, готовых изделий, вид брака сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды – визуально выявлять внешние дефекты и определять вид брака одежды Выполнения операций вручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву средней сложности узлов, изделий из трикотажных полотен – Проводить намелку линий на деталях. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц. – Нумеровать: Детали. Обрабатывать: – Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты и др.). – Тесьма «молния» с деталями. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями. – Карманы накладные и прорезные. – Низ изделий. Низ рукавов. Проймы открытые – Окантовывать срезы горловины и проймы трикотажной бейкой Соединять: – Боковые и средние срезы брюк. – Манжеты с рукавами. – Плечевые срезы – Рукава с проймами в открытую пройму и реглан. – Тесьмы «молния» с изделиями. – Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк, рейтуз. – Настрачивать: аппликации. – Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании	– термины и понятия, используемые в производстве одежды – нормативно-технологическую документацию на сырье, материалы и полуфабрикаты, используемые на всех операциях технологического процесса производства одежды – конструктивные данные одежды и технические требования, предъявляемые к выпускаемой одежде из трикотажных полотен – основные виды дефектов и брака изделий и одежды из трикотажных полотен – методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций – методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства трикотажного полотна; устройство обслуживаемых машин – методы и приемы выполнения операций средней сложности; при пошиве изделий из трикотажного полотна – температурные режимы, способы регулирования температуры; методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента;
Практический опыт: – выполнения входного контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве изделий и одежды из трикотажного полотна – контроля технологических процессов производства одежды		

– выполнения технологических процессов обработки деталей средней сложности вручную, на специальном швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании и оборудовании для влажно-тепловой обработки
ОК.01.Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК.02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК.09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной/ производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессионального модуля	Всего часов	Практика	
			Учебная, часов	Производственная, часов
1	2	3	7	8
ПК 1.1.-1.3	ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	72	72	
ПК 2.1.-2.3	ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	252	252	
ПК 3.1-3.2	ПМ.03 Ведение процесса обработки трикотажных деталей средней сложности на специальном швейном оборудовании	72	72	
ИТОГО		396	396	

3.2. Содержание обучения учебной практики

Наименование тем	Виды работ на практике		Объем часов
1	2		3
ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов			36
Тема 1.1 Организация рабочего места. Охрана труда при работе на швейном, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании	Виды работ		6
	1	Организация рабочего места	
	2	Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности при работе на швейном, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании	
Тема 1.2 Анализ технической документации и информации об оборудовании	Виды работ		12
	1	Анализ технической документации установленного швейного, автоматического и полуавтоматического оборудования,	
	2	Информации о выявленных проблемах в работе оборудования.	
Тема 1.3 Профилактический осмотр швейного оборудования. Контроль технологических режимов работы	Виды работ		18
	1	Выполнение профилактического осмотра и контроль технологических режимов работы швейного, автоматического и полуавтоматического оборудования.	
	2	Устранение мелких неполадок в работе швейного, автоматического и полуавтоматического оборудования.	
Тема 1.4 Профилактический осмотр швейного оборудования. Инструментальный контроль оборудования	Виды работ		18
	1	Выполнение визуального и инструментального контроля машин, отработка действий при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы	
	2	определение механических повреждений и отклонений от нормативных показателей работы оборудования	
	3	Чистка и смазка оборудования	
Тема 1.5 Учетная документация рабочего места оператора швейного производства.	Виды работ		18
	1	Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора швейного производства. места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению.	
	2	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном	

		задании, состоянии рабочего	
	3	Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения. общего производства текстильных изделий и одежды	
Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет			
ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов			72
Тема 1 Изготовление постельного и столового белья			36
Тема 1.1 Изготовление постельного белья	Виды работ		12
	1	обработка продольных и поперечных срезов пододеяльника,	6
		обработка выреза пододеяльника	
	2	обработка срезов простыни швом вподгибку	6
	3	обработка клапана наволочки,	
	4	ВТО белья	
Тема 1.2 Изготовление столового белья	Виды работ		12
	1	обработка срезов скатерти швом вподгибку	
	2	Обработка углов и низа салфетки	
Тема 2 Изготовление нательного белья			
Тема 2.1 Изготовление трусов	Виды работ		6
	1	Обработка срезов запошивочным швом	
	2	Построение не основных деталей плечевого (поясного) изделия по эскизу (воротник, карман, клапан и др.)	
Тема 2.2 Изготовление ночной сорочки	Виды работ		18
	1	соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками	6
	2	обработка воротников различными способами и соединение с изделием, - соединение кокеток,- обработка оборок рюш,- обработка рукавов и соединение с проймами. ВТО.	6
	3	обработка оборок рюш, обработка рукавов и соединение с проймами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием,	6
	4	обработка бортов подборками, обработка низа изделия, обработка петель, пришивание фурнитуры.	
Тема 3 Изготовление изделий без подкладки			

Тема 3.1 Изготовление блузки	Виды работ		24
	1	обработка рельефов, обработка бортов подбортами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием, обработка оборок рюш	6
	2	соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками, обработка воротников различными способами, и соединение их с изделием	6
	3	обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка низа	6
	4	Окончательная отделка, ВТО, выметывание петель, пришивание пуговиц	6
Тема 3.2 Изготовление Халата, платья	Виды работ		24
	1	обработка рельефов, обработка бортов подбортами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием, обработка оборок рюш	6
	2	соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками, обработка воротников различными способами, и соединение их с изделием	6
	3	обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка низа	6
	4	Окончательная отделка, ВТО, выметывание петель, пришивание пуговиц	6
Тема 3.3 Изготовление куртки без подкладки	Виды работ		30
	1	обработка кокетки, обработка накладных карманов и соединение их с изделием	6
	2	обработка застежки на тесьму молния, бортов подбортами	6
	3	соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками, обработка воротников капюшона различными способами, и соединение их с изделием	6
	4	обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка низа	6
	5	Окончательная отделка, ВТО, выметывание петель, пришивание пуговиц	6
Тема 3.4 Брюки мужские из тканей 3-4 группы сложности	Виды работ		18
	1	Обработка: Карманов.	6
	2	Соединение: Боковые и средние срезы брюк. Тесьмы "молния" с изделиями. Шаговые срезы	6
	3	Обработка верхнего среза брюк, обработка низа брюк	6
Тема 4 Изготовление изделий на подкладке			60
Тема 4.1 Куртка на подкладке из тканей 3-4 группы сложности	Виды работ		42
	1	обработка кокетки, обработка накладных карманов и соединение их с изделием	6
	2	обработка застежки на тесьму молния, бортов подбортами	6
	3	соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками, обработка воротников капюшона различными способами, и соединение их с изделием	6

	4	обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка низа	6
	5	Обработка подкладки и ее соединение с изделием	6
	6	Окончательная отделка, ВТО, выметывание петель, пришивание пуговиц	6
Тема 4.2 Брюки мужские из тканей 3-4 группы сложности на подкладке	Виды работ		18
	1	Обработка: Карманов. Обработка подкладки	6
	2	Соединение: Боковые и средние срезы брюк. Тесьмы "молния" с изделиями. Шаговые срезы	6
		Обработка верхнего среза брюк, обработка низа брюк	6
ПМ.03 Ведение процесса обработки трикотажных деталей средней сложности на специальном швейном оборудовании			72
Тема 1. Организация рабочего места. Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности	Виды работ		6
	1	Организация рабочего места.	
	2	Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности	
Тема 2 Сорочка ночная, пижама из трикотажного полотна	Виды работ		18
	1	соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины бейкой, борта подборками-,	6
	2	обработка оборок рюш и других мелких деталей	6
	3	обработка рукавов и соединение с проймами, обработка низа, ВТО.	6
Тема 3 Халат, платье из трикотажного полотна	Виды работ		18
	1	соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины бейкой, борта подборками-,	6
	2	обработка оборок рюш и других мелких деталей	6
		обработка рукавов и соединение с проймами, обработка низа, ВТО.	6
Тема 4 Толстовка из трикотажного полотна 3-4 группы сложности.	Виды работ		12
	1	Соединение плечевых срезов рукавов с проймами, обработка застежки, бортов подборками,.	6
	2	Соединение: манжеты с рукавами. Обработка низа изделия и головины	6
Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет			

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Место проведения практики

Учебная практика проводится образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и может реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

4.2. Требования к документации, необходимой для проведения практики

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Учебная практика сопровождается программой, где определены виды учебной деятельности, направленные на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. В ходе учебной практики обучающимся заполняется дневник практики, а мастером производственного обучения (преподавателем) ведется журнал практики, а по итогу учебной практики на каждого обучающегося предоставляется характеристика и аттестационный лист, с указанием уровня освоения основных видов деятельности и общих компетенций.

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы модуля предполагает наличие мастерской швейной:

Оборудование кабинета:

- Стол преподавателя – 1 шт.;
- стул преподавателя – 1 шт.;
- шкаф для документов – 1 шт.;
- стеллаж - 1 шт.;
- стол раскройный (Инд. Проект) 3666x1740 мм. – 1 шт.;
- стол письменный – 4 шт.;
- стул ученический – 5 шт.;
- моноблок – 1 шт.;
- принтер – 1 шт.;
- доска меловая - 1 шт.;
- комплект: интерактивная доска + проектор – 1 шт.;
- огнетушитель – 1 шт.;
- бытовая швейная машина – 5 шт.;
- бытовой 3/4 ниточный оверлок – 5 шт.;
- гладильная система Чайка – 2 шт.;
- гладильный стол Camel – 2 шт.;
- зеркало напольное – 1 шт.;
- лампа настольная – 2 шт.;
- парогенератор Camel – 2 шт.;
- плоскошовная трехигольная машина – 2 шт.;
- портновский манекен – 9 шт.;
- промышленная одноигольная прямострочная челночная машина – 1 шт.;
- промышленный оверлок Juki - 4 шт.;
- прямострочная швейная машина – 7 шт.;
- раскройная дисковая машина – 1 шт.;
- стул швейный -5 шт.;
- стул крутящийся – 5 шт.;
- тележка – 4 шт.

4.4. Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. - 304 с. - (Среднее профессиональное образование). -- Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/> – Режим доступа: по подписке.
2. Полянская, Т. В. Особенности технологии обработки трикотажных изделий : учебное пособие / Т.В. Полянская. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. - 160 с. - (Среднее профессиональное образование). - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/> – Режим доступа: по подписке.
3. Технология швейных изделий: учебное издание / Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. - Москва : Академия, 2025. - 512 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Режим доступа: Электронная библиотека «Academia-moscow». - Текст : электронный

Дополнительная литература

1. Труевцева М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: В 2 ч. Часть 1: учебник / Труевцева М. А. – 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2025. - 288 с. (Специальности среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Текст : электронный.
2. Труевцева М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: В 2 ч. Часть 2: учебное издание / Труевцева М. А. – 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2025. - 384 с. (Специальности среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Текст : электронный
3. Burda [Текст]: журнал. – 2023. - № 1-6, 10-12
4. Burda [Текст]: журнал. – 2024. - № 1-5

4.5. Требования к руководителям практики

Реализация ППКРС по профессии должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее и (или) высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.5. Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

В учебных кабинетах, лабораториях, мастерских обязательно наличие инструкций по технике безопасности.

Во время работы необходимо соблюдать требование инструкций о мерах пожарной безопасности, требования технологических регламентов

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Практика аттестуется дифференцированным зачетом (зачетом) при условии:

- положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций;
- наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;
- полноты и своевременности представления дневника практики (с приложениями)
- полноты и своевременности представления отчета по практике.